

Bayerische Landesanstalt für Landwirtschaft



Institut für Agrarökonomie

12.07.2022

Viehhaltung im ökologischen Landbau in Bayern 2022

Datengrundlage: StMELF: InVeKoS 2022, AUMK 2022 (öko=Beantragung von KuLaP B10), Stand Juni 2022

Jahresdurchschnittsbestände 2021 aus InVeKoS 2022

Code	Tierart	Bayern ins- gesamt	Oberbayern	Niederbay- ern	Oberpfalz	Oberfran- ken	Mittelfran- ken	Unterfran- ken	Schwaben
		n	n	n	n	n	n	n	n
Rinder insgesamt		305726	112935	23712	21966	19522	15376	17271	94944
01	Kälber (Zucht/Mast) bis 6 Monate	41308	14939	3248	3235	2743	2278	2652	12213
04	Männl. Rinder über 6 Monate bis 1 Jahr	7229	2232	902	725	646	501	904	1321
05	Männl. Rinder über 1 Jahr bis 2 Jahre	11432	3820	1544	1026	926	789	1296	2029
06	Männl. Rinder über 2 Jahre, Zuchtbullen	4722	1794	594	547	374	261	431	721
07	Weibl. Rinder 6 Monate bis 1 Jahr	25242	9106	1947	1932	1644	1373	1408	7832
10	Weibl. Rinder 1 bis 2 Jahre	47447	17383	3819	3581	3128	2645	2546	14345
13	Andere weibliche Rinder über 2 Jahre	26525	10622	1861	1593	1444	1161	1262	8583
18	Kühe (Milch-, Mutter- und Ammenkühe)	141822	53040	9797	9329	8617	6369	6771	47901
Schafe insgesamt		61446	17020	6151	10197	3151	5184	11654	8090
21	Schafe bis 1 Jahr, einschl. Lämmer	24233	6953	2612	3787	1194	2058	4499	3130
22	Mutterschafe	34487	9159	3302	6179	1732	2934	6644	4536
23	Andere Schafe über 1 Jahr, Hammel	1655	598	140	132	177	42	361	206

Seite 1 von 3

Telefon: 08161 8640-1111 Telefax: 08161 8640-1113

E-Mail: Agraroekonomie@LfL.bayern.de

Internet: www.LfL.Bayern.de

Menzinger Str. 54 80638 München

24	Schafböcke zur Zucht	1072	308	98	99	49	150	150	218
Ziegen insgesamt		18912	8246	1116	1253	922	752	1491	5132
31	Mutter- einschl. gedeckte Jungziegen	15288	6929	875	1019	662	532	1061	4210
32	Andere Ziegen über 1 Jahr	3624	1317	241	234	260	220	429	922
Pferde insgesamt		14702	5186	1239	1396	1408	849	2149	2475
41	Ponys, Großpferde bis 1 Jahr	5410	1940	509	395	426	269	811	1060
42	Großpferde über 1 Jahr	9292	3246	730	1000	982	580	1338	1415
Schweine insgesamt		48139	13015	10198	5327	1998	5438	5368	6796
50	Ferkel bis unter 30 kg	13603	4189	1789	2042	625	700	1604	2655
51	Zuchtsauen ab 1. Abferkeln und trächtige	2975	920	412	432	126	191	307	589
	Jungsauen								
53	Andere Zuchtschweine (ohne Eber) ab 50 kg	563	156	95	96	24	28	77	87
54	Jungschweine 30 bis unter 50 kg	10325	2581	2531	1014	470	1349	913	1467
55	Mastschweine (einschl. Eber) ab 50 kg	20673	5169	5371	1743	753	3170	2467	1999
61	Legehennen über 6 Monate	870855	239616	134826	108117	88256	80708	33594	185737
62	Küken u. Junghennen bis 6 Monate zur Auf-	189081	37411	17696	24726	72301	1692	32974	2281
	zucht								
63	Masthühner/-hähne und übrige Küken	549313	123636	195765	112743	38698	32605	3779	42087
64	Enten	7208	1938	1783	746	523	541	748	929
65	Gänse	7160	1688	547	1037	487	1496	1189	716
66	Puten	44599	24115	916	201	115	9502	3098	6651
72	Kaninchen	614	164	50	26	138	52	105	79
73	Damwild	2501	400	375	598	374	151	319	285
74	Rotwild	1615	691	423	207	*)	*)	*)	68
82	Neuweltkameliden (Lama, Alpaka)	862	297	166	123	36	77	69	94
83	Strauße	*)	-	-	*)	-	*)	-	*)
84	Emu, Nandu	18	14	*)	-	-	-	-	*)
85	Perlhühner	149	*)	*)	128	*)	*)	*)	-
86	Fasane	28	*)	-	-	*)	*)	-	-
87	Masttauben	170	*)	-	*)	*)	*)	-	-
88	Wachteln Linie Eierproduktion	395	135	-	*)	*)	114	*)	65
89	Wachteln Linie Mastproduktion	*)	*)	-	-	-	-	*)	-

- 0 0 < Tiere (Jahresdurchschnittsbestand) < 0,5
- Jahresdurchschnittsbestand = 0 Tiere
- *) Wert aus datenschutzrechtlichen Gründen nicht ausgewiesen (< 4 Betriebe in der Gruppe)